



Fragebogen zur berührungslosen Temperaturmessung

Firma:
Name, Abteilung:
Strasse:
PLZ, Ort:
Telefon:
E-Mail:

Messaufgabe:

Bei welcher Anwendung bzw. Verfahren soll die Temperatur gemessen werden?

Um welche(s) Material(ein) handelt es sich bei dem Messobjekt?

Wie ist die Oberfläche beschaffen?

Rau glatt blank oxidiert verzundert verschmutzt

Sonstiges

Wird das Material erwärmt?

Flamme Strahler Induktiv Laser Elektrisch

Sonstiges

Temperatur des Messobjektes

Von bis °C

Ist der Emissionsgrad bekannt?

Nein wenn ja:

Ändern sich die Eigenschaften der Objekte (Oberflächenbeschaffenheit, Legierung o. a.)?



Nein

Ja Änderung ist reproduzierbar nicht reproduzierbar

Sich ändernde Eigenschaften

Abmessungen des Messobjektes:

Länge Breite Tiefe/Dicke

Erwünschte Messentfernung und Messfelddurchmesser:

Messfeld d= bei einer Messentfernung von bis

Wird das Messobjekt relativ zu Messkopf bewegt?

Nein wenn ja Vorschub/Geschwindigkeit v=

Besondere Bedingungen (z. B. Zwischenmedien, hohe Umgebungstemperatur, starke Verschmutzung...)

Messwertverarbeitung:

Die Temperatur benötigen wir

Ständig zeitweise zur Prozessregelung zur Qualitätskontrolle

Wie soll die gemessene Temperatur weiter verarbeitet werden?

Anzeige analoge Schnittstelle Rechner -Schnittstelle Regler

Grenzwertmelder Min./Max.-Speicher

Erforderliche Messzeit?

Speicherung auf Festplatte Wieviel Zeilen/Bilder



Electronic Engineering Erlenwein

Der Sensorspezialist

Ist eine kurzzeitige berührende Vergleichsmessung möglich?

Ja nein

Besondere Bemerkungen



Electronic Engineering Erlenwein
Heubergstrasse 1
78554 Aldingen
Tel.: 07424/868280
Fax.: 07424/9014209
www.erlenwein-electronic.de